

Type dokument:	SOP (standard operasjons prosedyre)		Utarbeidet av:	Thomas Topstad		
STAR:			Godkjent av:	Adis Cengic	Gyldig fra: 10.05.2022	
Tittel:	Mottak og omlasting av kildesortert restavfall – NG Porsgrunn					
Verneutstyr:		Kompetansekrav: Opplæring arbeidsområde, sikkerhetsopplæring anlegg	Største farer: Påkjørsel, brann, utslipp			
Bilde/figur:			Nr	Hva	Hvordan	Hvorfor
	1	Mottak av komprimatorbil med restavfall	Bil kjører på vekt og oppgir hvilken kunde den leverer for, blir registrert og anvist riktig losseplass av vektoperatør	Sikre rett kunde og at avfallet blir levert på riktig sted		
	2	Avfallet veies inn	Vektoperatør registrerer vekt ved inn og utpassering	Sporbarhet til avfall og riktig fakturering		
	3	Bilen losser avfallet på dedikert og merket plass i bygg 110	Sjåfør åpner porten inn til hallen og rygger bilen på riktig plass og starter lossing	Hindre at avfall samblandes		
	4	Mottakskontroll av levert avfall gjennomføres	Mottakskontrollør gjennomfører visuell mottakskontroll ved å se over levert avfall. Ved avvik utsorteres dette og registreres i avvikssystemet.	Sikre at avfall er i rett kvalitet og ikke medfører HMS-risiko ved lagring og videre prosess		
	5	Avfall skyves opp i haug	Operatør samler avfall i større haug med hjullaster	Gjøre klart for ny levering og plass til mer avfall, sikre sirkulasjon i avfall der eldste alltid lastes først		
	6	Avfallet lastes opp på utlastingspunkt	Operatør laster opp avfallet på semitrailer med hjullaster for videre transport til sluttbehandling	Avfallet lastes i større lastebil for å minimere transport over lengre strekninger		
	7	Avfallet veies ut	Vektoperatør registrerer vekt ved inn og utpassering	Sporbarhet til avfall og riktig fakturering		
	8					



